

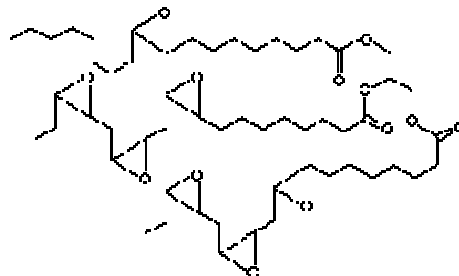
# Ergoplast ES (ESBO)

**NAZWA CHEMICZNA:** Epoksydowany olej sojowy  
(epoxide soybean oil)

**Numer CAS:** 8013-07-8

**Numer WE:** 232-391-0

**Wzór chemiczny:** C<sub>57</sub>H<sub>106</sub>O<sub>10</sub>



Ergoplast ES (ESBO), epoksydowany olej sojowy jest jednorodną, oleistą mieszaniną epoksydowanych glicerydów kwasów C<sub>16</sub> ÷ C<sub>18</sub>. ESBO jest plastyfikatorem stosowanym głównie w przetwórstwie miękkiego i twardego PVC. Ze względu na łatwą biodegradowalność i dopuszczenie do produkcji wyrobów mających kontakt z produktami spożywczymi może być stosowany w różnorodnych aplikacjach. Ergoplast ES może być stosowany w mieszaninie z adypinianem bis(2-etyloheksylu) (DOA), sebacynianem bis(2-etyloheksylu)(DOS) oraz tereftalanem bis(2-etyloheksylu) (DOTP).

## PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametr	Jednostka	Wymagania	Metoda
Barwa, mg J <sub>2</sub> /100cm <sup>3</sup>	stopień	max. 6	PN-C-04534/02:1981
Gęstość w 25°C	g/cm <sup>3</sup>	max. 0,998	PN-EN ISO 12185:2002 PN-C-04504:1992
Współczynnik załamania światła n <sup>25</sup> <sub>D</sub>	-	1,470 – 1,478	PN-C-89401:1988 PN-C-04952:1981
Liczba kwasowa	mg KOH/g	max. 0,8	PN-A-86921:1960
Liczba zmydlenia	mg KOH/g	max. 196	PN-A-86916:1960
Liczba jodowa	g J <sub>2</sub> /100g	max. 8	PN-C-04281:1987
Zawartość tlenu epoksydowego	%	min. 6	PN-C-04288/08:1987
Zawartość substancji lotnych temp. 100 °C/6h	%	max. 0,8	PN-C-89401:1988
Zawartość wody	%	max. 0,1	PN-C-04959:1981 PN-ISO 760:2001

## ZASTOSOWANIE MIĘDZY INNYMI:

- produkcja folii do pakowania (również dla branży spożywczej)
- regulowanie lepkości kompozycji epoksydowych
- może być stosowany jako składnik mieszanek do przetwórstwa wszystkich typów PVC, a szczególnie zaś do produkcji tych wyrobów, od których wymagana jest zwiększona odporność na światło i warunki atmosferyczne.

## Pakowanie i transport

Ergoplast ES pakowany jest do stalowych cystern kolejowych, autocystern, paletopojemników, w których również odbywa się jego transport. Do przewozu opakowań jednostkowych należy używać krytych środków transportu. W czasie składowania Ergoplastu ES z produktu może wytracać się biały osad. A w temperaturze poniżej +10°C cała ciecz lub jej część może się zestalić. Nie ma to wpływu na jakość produktu. Celem uzyskania jednorodności produktu ciecz z osadami należy podgrzać do temperatury max 60°C. Produkt nie jest sklasyfikowany w wykazie materiałów niebezpiecznych.

Okres gwarancji wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

## KONTAKT:

**ZESPÓŁ PRODUKTÓW CHEMIA**  
tel. +48 46 863 02 01  
e-mail: [chemia@boryszewerg.com.pl](mailto:chemia@boryszewerg.com.pl)

**Szef Zespołu**  
Danuta Grzelak – wew. 412  
**Sprzedaż i logistyka**  
Justyna Luszczak – wew. 338